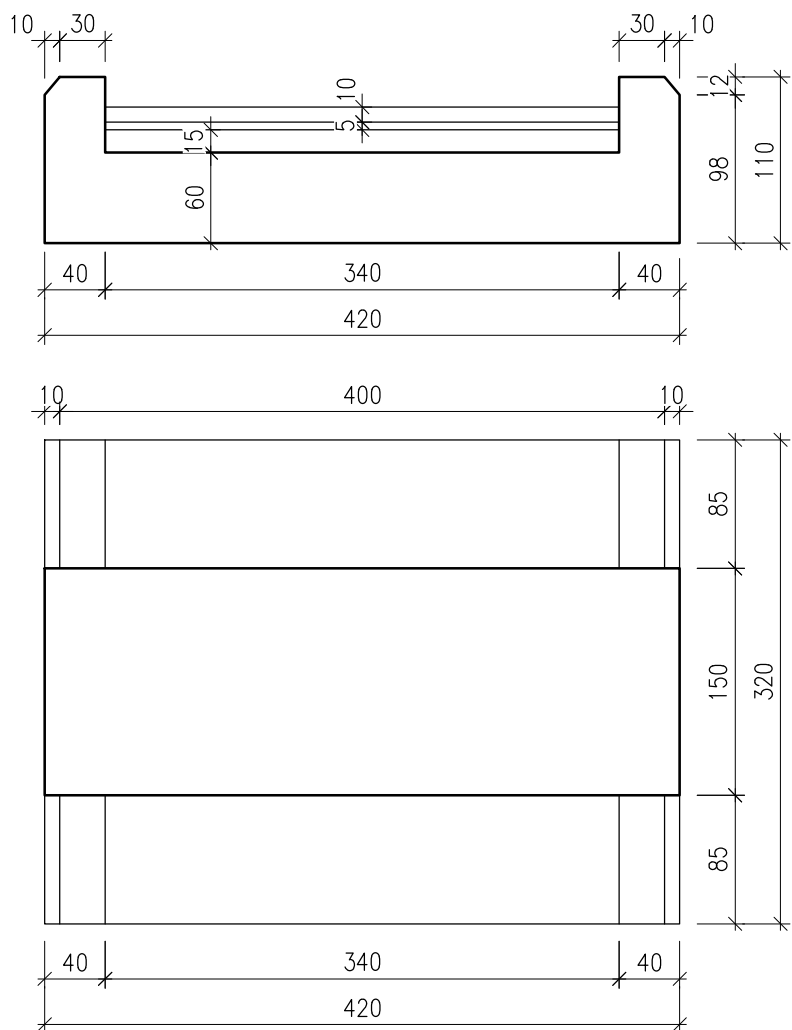
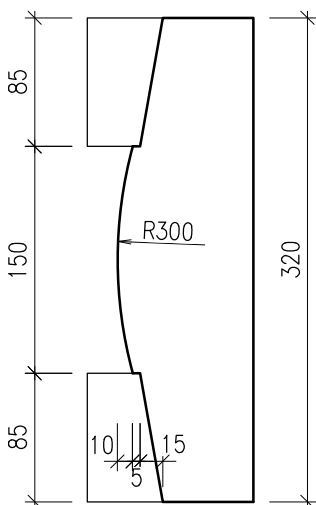
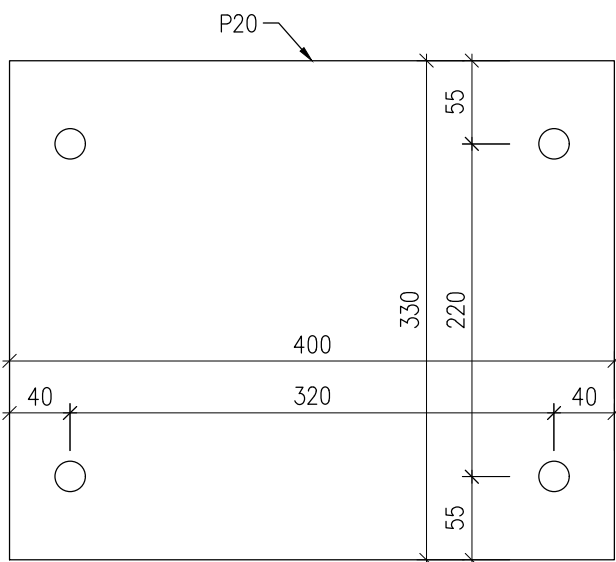


M1:5

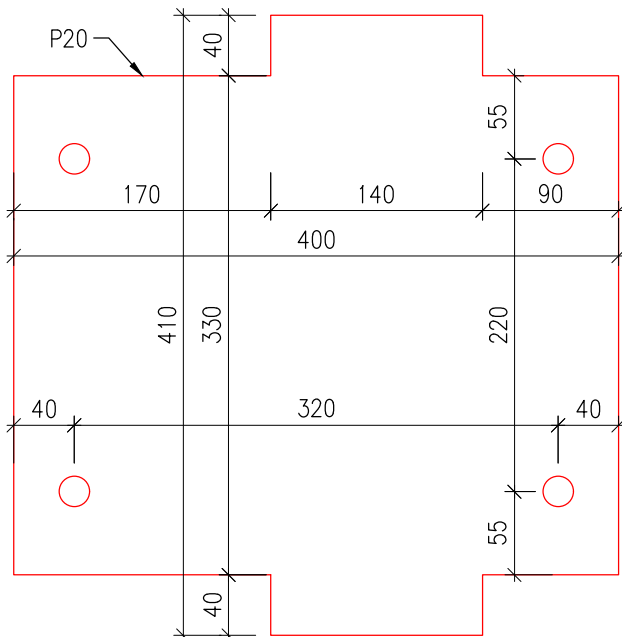
## 1:5



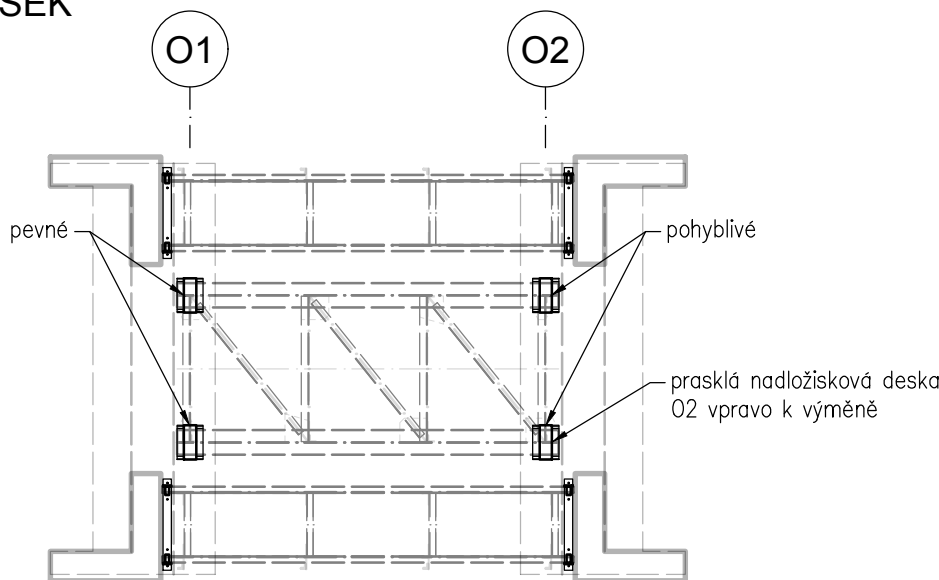
## 1:5



## 1:5



## SCHÉMA ROZMÍSTĚNÍ LOŽISEK



## VÝKAZ OCELI

Pol. číslo	Prvek	Počet kusů [ks]	Délka		Hmotnost		Natíraný obvod [m]	Plocha nátěru [m²]
			jednotlivě [m]	celkem [m]	1bm [kg]	celkem [kg]		
1	P20 x 400	1	0.400	0.40	62.80	25.12	0.84	0.34
Součet					25.12		0.34	
Svary a spojovací prostředky 5%					1.26		0.02	
<b>Celkem nátěru [m²]</b>					<b>0.35</b>			
<b>Hmotnost konstrukční oceli [kg]</b>					<b>26.38</b>			

**OCEL S235J2+N dle ČSN EN 10025-2**

## POZNÁMKA

- před tvorbou VTD je potřeba ověřit skutečný tvar ložiska a nadložiskové desky, slouží jako podklad pro výrobní dokumentaci
- vrchní nátěr oceli bude proveden v odstínu DB 610, konečné rozhodnutí je na investorovi
- všechny spojovací prostředky budou pevnosti 8.8; vyměněny budou kotevní šrouby všech ložisek
- při demontáži ložisek bude ověřen stav všech nadložiskových desek, v případě nutnosti budou vyměněny i další nadložiskové desky

LOŽISKA MUSÍ BÝT PODLITA POLYMERMALTOU tl.min.20mm O NÁSLEDUJÍCÍCH VLASTNOSTECH

- charakteristická vlcov pevnost v tlaku min.30MPa
- modul pružnosti min.33000MPa
- mrn elektrick odpor min.1x10<sup>6</sup>Ωm

KOTEVNÍ ŠROUBY MUSÍ VYKAZOVAT NÁSLEDUJÍCÍ VLASTNOSTI:

- |   |                          |
|---|--------------------------|
| - velikost  | min.M16                  |
| - únosnost v tahu   | min.25kN                 |
| - únosnost ve střihu  | min.11kN (pro 1 šroub)   |
| - měrný elektrický odpor  | min.1x10 <sup>6</sup> Ωm |
| - protikorozní ochrana - zinkování ponorem nebo nerezové provedení (A4) |                          |

**MATERIÁL:**

- OCEL S235J2+N dle ČSN EN 10025-2

POŽADOVANÉ ZKOUŠKY ZÁKLADNÍHO MATERIÁLU:

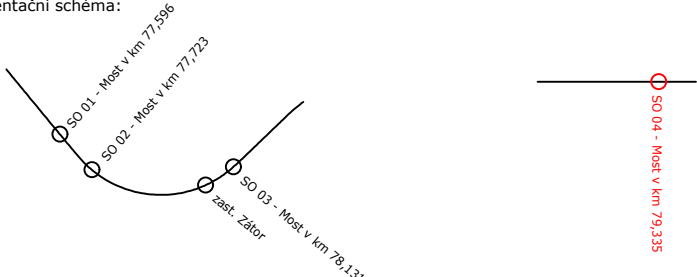
- 1, 2, 6, 7, 8, 9 dle TKP 19

### VÝROBA KONSTRUKCE:


- požadovaná třída provedení dle TKP19: EXC2
- výroba dle ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2+ A1
- montáž dle ČSN EN 1090-2+A1
- zaoblení hran bude provedeno o poloměru  $r=2\text{mm}$  dle ČSN EN ISO 12944-3



PKO KONSTRUKCE:

- ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM + ONS 02, viz technická zpráva

<p>Jiná ověření:</p>	<p>Paré:</p>
<p>Orientační schéma:</p> 	<p>Razítko oprávněné osoby:</p>          <p>Podpis: _____ Datum: _____</p>

Revize:	Datum:	Popis:	Kontroloval:
000	30.8.2024	Definitivní odevzdání dokumentace	Ing. Štěpán Kameš

Stavebník/Investor:	<b>Správa železnic, státní organizace</b>	 <b>SPRÁVA ŽELEZNIC</b>
Adresa:	<b>Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1</b>	
Zástupce investora:	Oblastní ředitelství Ostrava	
Adresa:	Muglinovská 1038, 702 00 Ostrava	

Zhotovitel díla:	<b>SUDOP BRNO, spol. s r.o.</b>	
Adresa:	Kounicova 26, 611 36 Brno	
Kontakt:	T: +420 972 625 804 E: sudop@sudop-brno.cz	
Zhotovitel objektu:	<b>SUDOP BRNO, spol. s r.o.</b>	
Adresa:	Kounicova 26, 611 36 Brno	
Kontakt:	T: +420 972 625 804 E: sudop@sudop-brno.cz	
Hlavní projektant (HIP):	Ing. Štěpán Kameš	Specialista: Ing. Štěpán Kameš

Název stavby/akce:	Mosty na trati Olomouc hl. n. – Krnov (2191): SO 04 - Most v km 79,335		Osazení investora:
			R602300012
			Osazení zhotovitele:
			23122
Název části:	Mosty, propustky a zdi		Osazení části:
			D.2.1.04
Název objektu/díleční části:	Most v km 79,335		Osazení objektu/komplexu:
			SO 04.2
Název přílohy:	Výkres mostních ložisek		Číslo přílohy:
Název díleční části přílohy:			2.302
Odpovědný projektant:	Zpracovatel přílohy:	Měřítko: 1:5	Stupeň dokumentace:
	Ing. Štěpán Kameš	Formáty: 3 A4	PDPS
Kraj:	Katastrální území:	TUDU:	Smluvní datum zpracování:
Moravskoslezský	Zátor [791202]	2191 22	30.8.2024

Označení investora::												Stupeň dokumentace:					Část:				Objekt:								Podobjekt:				Příloha:				Revize:											
R	6	0	2	3	0	0	0	1	2			P	D	P	S			D	2	1	0	4			S	0	0	0	0	0	0	4			2	X			2		3	0	2			0	0	0